



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



INDULUX

SERIE 503

SMALTO NITROINDUSTRIALE CON FINITURA OPACA

Caratteristiche generali

Smalti opachi formulati con nitrocellulosa e resine alchidiche essiccanti a temperatura ambiente, caratterizzati da una facile applicabilità a spruzzo con aerografo normale o con apparecchiatura elettrostatica. Le caratteristiche che differenziano gli smalti di questa serie da ogni altro tipo di smalto sono:

- rapidità di essiccazione
- pienezza
- durezza superficiale antigraffio dopo breve tempo
- ottima aderenza su fondi di natura alchidica.

Impieghi generali

Manufatti per i quali sono richieste ottime finiture estetiche, tipo profilati per mobili metallici, ricambi per auto, macchine utensili e particolari in genere che non possono sottostare alle temperature di cottura dei forni.

Caratteristiche tecniche

A) Prodotto in latta

Tipo di legante	alchidico nitrocellulosico
Viscosità CF8/20°C	sec 10 - 15
Peso specifico a 20°C	Kg/lit 1,100-1,200
Infiammabilità	°C < 21
Residuo secco in peso	% 47 - 51
Resistività	ΩX cm 8-7. 10 ⁶

B) Prodotto applicato*

Brillantezza	gloss	0 - 5
Aderenza su Ecosint serie371/326 - zifosint serie 317	Ottima	100%
Resistenza all' abrasione	Ottima	100%
Resa teorica	m ² / Kg 9-10	m ² / Lt 10 - 11

*spessore secco di 25/30 micron

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

Modalità applicative

- A spruzzo

Diluyente	codice	761.0000
Diluizione	%	50 - 60
Viscosità di applicazione CF4/20°C	sec	16 - 18
Pressione	atm	4 - 5
Ø ugello	mm	1,6 - 1,8
Numero delle mani	due incrociate	

